

Technická informácia

13.C.002 | Conventional Offset systems Coatings, Laquers, varnishes, Primers

PRINTLAC®

Matt 10 L 9320

Rozsah použiteľnosti

PRINTLAC Matt 10 L 9320 je vhodný na lakovanie mokrá do mokrej, ale je obzvlášť doporučené lakovať mokrá do suchej, nakoľko je možné dosiahnuť vyšší nános laku a tým aj lepší matný efekt.

Lak môže byť použitý aj s vlhčiacim roztokom aj bez prítomnosti vlhčiaceho roztoku.

Kontaktné žltnutie nemôže byť úplne vylúčené, pokiaľ sa používajú tlačové laky. Príčinou je, že počas oxidačného schnutia vznikajú prchavé do žltá sfarbené produkty štiepenia, tieto produkty môže obsahovať náter papiera a môžu chemicky reagovať so zložkami laku.

Rozsiahlou prácou vo vývoji sme však dosiahli podstatné zredukovanie stupňa tohto bohužiaľ nevyhnutného žltnutia a výsledky tlače sú tak dobré ako je možné dosiahnuť použitím systému lakovania na báze olejov.

Špeciálne vlastnosti

- Veľmi dobrý matný efekt
- Rýchle oxidačné schnutie
- Rýchle zapíjanie
- Veľmi dobré správanie sa v stohu
- Dobrá odolnosť voči oteru
- Nízka tendencia k žltnutiu

Výhody tlačových lakov voči iným lakovacím systémom

V oblasti tlače obalov, bývajú tlačové laky často nahrádzané alternatívnymi lakovacími systémami, napríklad disperznými lakmi. V iných oblastiach je však použitie olejových tlačových lakov nevyhnutné.

Niektoré z dôvodov pre toto použitie:

- Presné parciálne lakovanie
- Možnosť lakovať jemné papiere, ktoré si zachovávajú rozmerovú stálosť
- Na olejové tlačové laky je možné pozeráť sa ako na nepigmentovanú tlačovú farbu. Z uvedeného dôvodu sa s lakmi zaobchádza rovnako ako s farbami, čo zahŕňa aj rovnaké umývacie prostriedky. Na farby nie sú kladené žiadne požiadavky, najmä na špeciálne vlastnosti (napríklad odolnosť voči nitro alebo alkáliám).

Špeciálne poznámky

Nasledovným poznámkam je potrebné venovať pozornosť, keď sú používané tlačové laky:

V porovnaní s disperznými lakmi a UV lakmi, tlačové laky sú pomerne pomaly schnúce. Mechanizmus oxidačného schnutia, ktorý vytvorí stabilný film tlačového laku sieťovaním reťazcov mastných kyselín, môže trvať niekoľko hodín alebo aj niekoľko dní, v závislosti od podmienok schnutia. Schnutie môže byť urýchlené použitím IR žiaričov. Avšak vždy musíte predísť tomu, aby teplota v stohu presiahla teplotu 35°C, nakoľko hrozí riziko zlepenia. Použitie farieb, ktoré nezasychajú vo farebnici môže spomaliť schnutie laku, špeciálne ak sú použité papiere s nízkou absorpčnou kapacitou.

Kontaktné žltnutie nemôže byť úplne vylúčené, pokiaľ sa používajú tlačové laky. Príčinou je, že počas oxidačného schnutia vznikajú prchavé do žltá sfarbené produkty štiepenia, tieto produkty môže obsahovať náter papiera a môžu chemicky reagovať so zložkami laku.

Štandardné tlačové laky nie sú vhodné pre dokončujúcu úpravu produktov určených na balenie potravín. Produkty štiepenia, ktoré sa nutne vytvoria ako časť procesu oxidačného schnutia môžu ovplyvniť vôňu a chuť, v čoho dôsledku je ich použitie pre „food packaging“ zakázané.

Pomocné tlačové prostriedky

Špecifikovaný tlačový lak je vhodný na priame použitie a môže byť normálne použitý bez prídavkov aditív. Vo výnimočných prípadoch, pokiaľ je potrebné redukovat' ťažnosť kvôli papierom citlivým na vytrhávanie, môže byť použitý ľanový olej:

Leinöl/ Drucköl 10T 1405

Klasifikácia

Karta bezpečnostných údajov: na vyžiadanie.

Balenie

2,5kg vákuové dózy

Špeciálne balenia na vyžiadanie

Kontaktné adresy ohľadom poradenstva a ďalších informácií nájdete na adrese www.hubergroup.com

Technická informácia zodpovedá súčasnému stavu našich poznatkov. Má informovať a poradiť. Záruku za správnosť údajov z nej nie je možné odvodzovať. Zmeny, ktoré slúžia pokroku, zostávajú vyhradené.